

# Flauch motor mixer



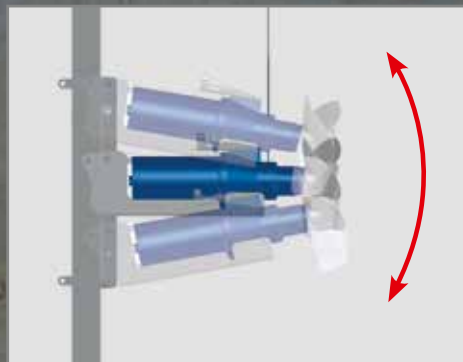
**RECK**

## Ausstattung

- Steckkran mit Sicherheitsseilwinde, Hebekraft 900 kg
- Drehstrommotoren 400 V, 50 Hz
- Vierkant Führungsrohr, verzinkt oder in V2A, 120 x 120 mm, 150 x 150 mm
- Wandhalterung inkl. Schwerlastanker
- Einfache Installation, Bedienung und Wartung
- Handschaltung oder automatische Steuerung wählbar

# ORKA im offenen

Einstellung der Neigung mechanisch um bis zu  $\pm 12^\circ$  möglich.





## Funktion

- 100 % Einschaltdauer in beide Drehrichtungen (drückend oder ziehend)
- Thermoüberwachung je Phase als Überhitzungsschutz
- Leckagesensor
- Schutzart IP 68 / Isolierklasse F = 155°C
- Propellerdrehzahl 370 U/min
- Widerstandsfähig: Getriebegehäuse und Motordeckel aus Werkstoff GG, doppelt beschichtet mit Epoxidharz
- Abdichtung: Doppelgleitringdichtung mit Vorkammersystem

## Nutzen

- Einfache Installation, Bedienung und Wartung
- Eintauchtiefe individuell einstellbar (maximal 10 Meter)
- Enorme Rührleistung. Propellerdrehzahl 370 U/min mit 3-flügeligem Hochleistungspropeller
- Einfachstes Nachrüsten in jeder Anlage
- Schlanke Bauform, strömungsgünstige Konstruktion
- Kompatibel auf Vierkantmasten, 100 x 100 mm, 120 x 120 mm, 150 x 150 mm

# A kraftvoll oder geschlossenen Behälter



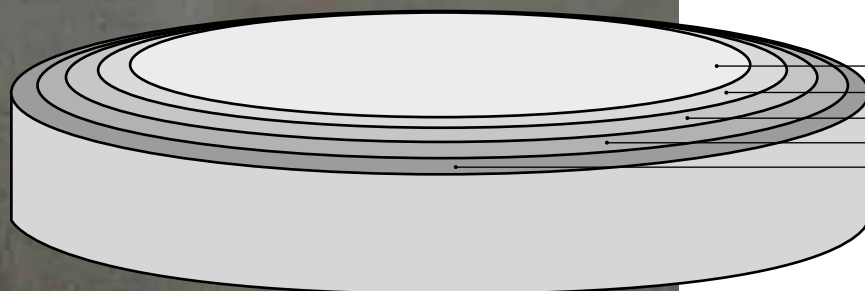
Steuergerät zur automatischen Zeitintervallschaltung (auch mit Sanftanlauf möglich)

Die erforderliche Motorleistung des Tauchmotormixers richtet sich nach dem Durchmesser des Behälters und nach der Zusammensetzung der Gülle.

Rindergülle hat in der Regel einen Trockenmassegehalt von ca. 8 % TS, Schweinegülle von ca. 5 % TS.

Empfohlene Motorleistung (kW) im Verhältnis zum Durchmesser (Ø) des Behälters (m)

| Ø Behälter:  | Rindergülle | Schweinegülle |
|--------------|-------------|---------------|
| ETMR-RWE-7,5 | 10 - 12 m   | 10 - 15 m     |
| ETMR-RWE-11  | 12 - 16 m   | 15 - 20 m     |
| ETMR-RWE-15  | 16 - 19 m   | 20 - 23 m     |
| ETMR-RWE-18  | 19 - 21 m   | 23 - 25 m     |
| ETMR-RWE-22  | 21 - 25 m   | 25 - 30 m     |



Tauchmotormixer ORKA für geschlossene, abgedeckte Behälter



### Technische Daten

|   | Typ          | Motorleistung | Nennstrom | Erforderliche Absicherung | Drehzahl Motor/Propeller | Propeller | Gewicht komplett |
|---|--------------|---------------|-----------|---------------------------|--------------------------|-----------|------------------|
| 1 | ETMR-RWE-7,5 | 7,5 kW        | 14,5 A    | 25 A träge /delay         | 1470 /370 U/min          | 480       | 177 kg           |
| 2 | ETMR-RWE-11  | 11 kW         | 21 A      | 32 A träge /delay         | 1465 /370 U/min          | 500       | 178 kg           |
| 3 | ETMR-RWE-15  | 15 kW         | 30,5 A    | 50 A träge /delay         | 1465 /370 U/min          | 550       | 184 kg           |
| 4 | ETMR-RWE-18  | 18 kW         | 35 A      | 63 A träge /delay         | 1465 /370 U/min          | 600       | 196 kg           |
| 5 | ETMR-RWE-22  | 22 kW         | 44 A      | 63 A träge /delay         | 1460 /370 U/min          | 650       | 204 kg           |

# Tauch motor mixer

## **RECK** Agrartechnik

RECK-Technik GmbH & Co. KG  
Reckstraße 1-5  
D-88422 Betzenweiler  
Telefon +49 (0) 73 74-1882  
Telefax +49 (0) 73 74-1813  
info@reck-agrar.com  
www.reck-agrar.com